

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Конденсатоотводчик поплавковый ТЕРМОКОН
	Серия	PM121/123
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
	Адрес поставщика	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9
	Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА05.В.96529/22 Действительна до 25 августа 2027

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Поплавковый конденсатоотводчик предназначен для эффективного отвода конденсата из паровых линий.		
Рабочая среда	Водяной пар		
Номинальный диаметр, DN	15-25 мм		
Номинальное давление, PN	16 бар		
Макс. температура рабочей среды, Tmax	250°C		
Тип присоединения	PM123 - фланцевое по ГОСТ 33259-2015, PM121 - внутренняя резьба G		
Расположение на трубопроводе	Горизонтально (Справа налево R-L)*	Вертикально (Сверху вниз)*	Горизонтально (Слева направо (L-R)*)
Условия эксплуатации	У3.1 по ГОСТ 15150-69		

* - по запросу

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Крышка	Высокопрочный чугун GGG-40
	2	Биметаллический воздухоотводчик	-
	3	Корпус	Высокопрочный чугун GGG-40
	4	Поплавок	Нержавеющая сталь AISI 304
	5	Прокладка корпуса	Графит
	6	Седло клапана	Нержавеющая сталь AISI 410
	7	Дренажный болт	Нержавеющая сталь AISI 304

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PM121 (Резьба)				PM123 (Фланец)			
	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
15 (1/2")	92	148	117	3,2	150	148	117	4,5
20 (3/4")	92	148	117	4	150	148	117	4,5
25 (1")	95	167	138	5	160	167	138	6

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11-018-39080305-2021, ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Поплавковые конденсатоотводчики успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:

- гидравлические испытания на прочность и герметичность; - визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.

Контролер ОТК

должность

ФИО

подпись/МП

дата



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропускная способность, кг/ч

DN	ΔP, бар	Перепад давления, бар						
		1	2	4,5	6	8	10	14
15-20	4,5	275	345	490	-	-	-	-
	10	150	180	255	310	400	430	-
	14	145	170	225	275	340	390	490
25	4,5	940	1140	1520	-	-	-	-
	10	660	775	1030	1190	1390	1610	-
	14	450	500	660	730	850	960	1180

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Конденсатоотводчики должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу пароконденсатных систем, работающих под давлением.

Внимание!

- Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы конденсатоотводчика. Во избежание этого перед конденсатоотводчиком необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- Для предотвращения попадания конденсата при падении давления в магистрали или при остановке работы котла, необходимо за конденсатоотводчиком установить обратный клапан.
- Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.
- Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Данный конденсатоотводчик не предназначен для установки на системы сжатого воздуха.
- В случае установки конденсатоотводчика вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить дренажирование оборудования при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляция.
- Если во время обслуживания систему нельзя остановить, помимо отсечных вентилей, которые установлены перед и после конденсатоотводчика, рекомендуется также установить запорную арматуру на байпасе.

- 1.1. Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- 1.2. Конденсатоотводчик устанавливается на горизонтальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
- 1.3. Конденсатоотводчик обычно устанавливается за теплообменным оборудованием, а также в местах наибольшего скопления конденсата: в коленях, перед подъемными или в специально предусмотренных конденсатных карманах и т.д.
- 1.4. Для визуального контроля прохождения рабочей среды рекомендуется установка смотровых стекол (смотровые стекла АСТА И). Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА Р).
- 1.5. Затяжку болтов необходимо осуществлять равномерно, крест-накрест, с соблюдением рекомендованных усилий: 40-45 Нм.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание конденсатоотводчика производить только в случае необходимости.
- 2.2. Периодическую проверку конденсатоотводчика производить не реже чем раз в год (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей).
- 2.3. При сборке необходимо очистить сопрягаемые поверхности и установить новые прокладки.
- 2.4. В рабочей системе конденсатоотводчик находится под давлением. Для проведения работ необходимо предусмотреть установку запорных вентилей (вентили запорные АСТА Р), обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода. Открывать вентили следует медленно, во избежание возможных гидравлических ударов и резкого повышения давления в системе.
- 2.5. При повреждении соединений, запорной арматуры возможны утечки пара или горячего конденсата, что создает риски получения сильных термических ожогов обслуживающего персонала. Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить конденсатоотводчик от источников пара и конденсата и сбросить давление в системе.
- 2.6. При работе конденсатоотводчик сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.



3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь конденсатоотводчика.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.